

Industrie

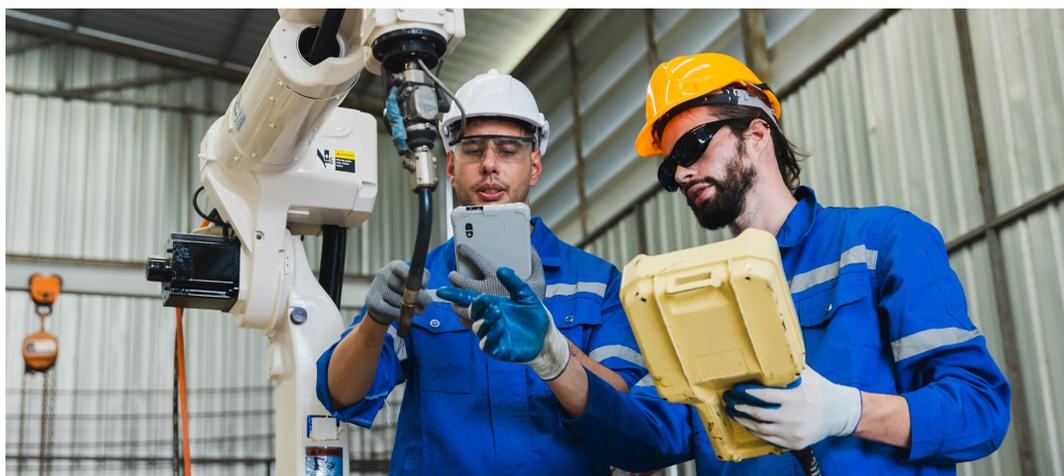
CENTRE D'EXCELLENCE INDUSTRIEL DE GUYANE



TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Aperçu

Types d'emplois accessibles : électricien de maintenance industrielle, électromécanicien de maintenance industrielle, maintenicien, mécanicien de maintenance industrielle.; technicien de maintenance polyvalent, technicien de mise en service d'équipements industriels



Plutôt prévenir que guérir : la devise du technicien de maintenance industrielle. Tout mettre en œuvre pour éviter un ralentissement, un dysfonctionnement, une panne : sa mission. Son terrain d'intervention : les circuits de distribution électrique, systèmes de transmissions, composants mécaniques, variateurs de vitesse ...

Votre Formation

Prérequis

Niveau de français et mathématiques de classe de 1re ou de fin de CAP/BEP ou équivalent. Pour tous : expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle).

Objectifs

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Programme de formation

La formation se compose de 4 modules, complétés par 1 période en entreprise. Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).

Module 1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance - mise en œuvre de la prévention des risques électriques en appliquant la réglementation - câblage d'une armoire électrique industrielle de commande d'une machine - câblage d'actionneurs et de capteurs d'une

Durée

12 mois environ (490 heures)
Durées indicatives et ajustables en fonction des besoins des personnes.

POUR QUI ?

Tout public

MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

VALIDATION DE LA FORMATION

Titre professionnel de niveau IV (bac pro) de technicien de maintenance industrielle délivré par le ministère de l'Emploi. Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

Code RNCP* : 35191

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

PRIX NET DE TAXE EN EUROS

11 160 €

Le prix de la formation est donné à titre indicatif. Des prises en charges totales ou partielles sont possibles en fonction des financements des entreprises ou de partenaires.

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être engagé pour faciliter leur parcours

machine industrielle - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit pneumatique (3 semaines).

Module 2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage - réalisation d'un échange d'un mécanisme d'un équipement industriel - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit hydraulique (2 semaines).

Module 3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé : diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique - utilisation des outils de l'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel - mise en service d'un équipement industriel pluri technologique et formation de l'exploitant (3 semaines).

Module 4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées : réalisation des opérations de maintenance préventive d'un ensemble d'équipements industriels et renseignement du système d'information - construction du cahier des charges d'une amélioration technique (5 semaines).

Période en entreprise : construction d'un projet d'amélioration technique et rédaction d'un rapport de présentation (6 semaines)

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : réaliser le tri sélectif des déchets (huiles usagées, conducteurs en cuivre, chiffons souillés...) pour en favoriser le traitement dont le recyclage – optimiser et améliorer le fonctionnement des équipements pour diminuer les consommations d'énergie et les produits défectueux – récupérer les pièces et les équipements endommagés en vue de leur recyclage.

Session d'examen (2 semaines).

Cette période inclue une préparation à la présentation d'une proposition d'amélioration technique argumentée en utilisant des supports visuels et la passation de l'examen proprement dite.

ACCÈS À LA FORMATION

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

1. Information individuelle ou collective
2. Dossier de demande de formation
3. Identification, voire évaluation des acquis,
4. Entretien individuel de conseil en formation, de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation sur nos différents sites et des places disponibles, en constante évolution. Contact au 06 94 22 83 28 pour plus d'informations.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation des acquis:

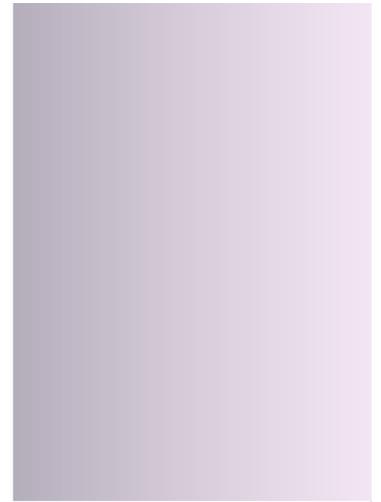
En cours de formation

Evaluation périodes d'application pratique:

Bilan de la période en entreprise Certification TP, CCP

Délibération du jury sur la base :

1. du dossier Professionnel,
2. des résultats aux épreuves de la session d'examen,
3. de la mise en situation professionnelle,
4. de l'entretien final Evaluation satisfaction
5. Enquête de satisfaction stagiaire.



CERTIFICATION

L'ensemble des modules (4 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau IV (bac pro) de technicien de maintenance industrielle. Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP) peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

CCP/Bloc de compétences - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel = module 1
CCP/Bloc de compétences - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel = module 2
CCP/Bloc de compétences - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant = module 3
CCP/Bloc de compétences - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations = module 4 + période en entreprise décrite dans le contenu de formation.. A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre

LES FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Formation complémentaire permettant d'atteindre le niveau III (BTS/DUT) :

- Technicien supérieur de maintenance industrielle
- Technicien supérieur de maintenance d'éoliennes

En fonction de votre projet, si vous souhaitez poursuivre votre parcours de formation, prenez contact avec l'un de nos conseillers.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation modulaire, individualisée, accompagnement personnalisé

Moyens pédagogiques : Kit Pédagogique - Documents écrits – Diaporama - Supports “clé en main” - Supports audio et visuels - Outils multimédias

Notre espace de formation dispose d’outils de formation modernes et performants comprenant :

Des salles polyvalentes

Des salles informatiques offrant l’accès à la plateforme numérique de formation

Matériel audio-visuel : caméscope, vidéo projecteur...

Ressources documentaires

Plateau technique dédié qui reconstitue les conditions de réalisation des gestes professionnels ; conforme aux RC des TP et CQP

Contact

(+594) 06 94 22 83 28

contact@excellence-industrie-guyane.com

www.excellence-industrie-guyane.com

