

Industrie

CENTRE D'EXCELLENCE INDUSTRIEL DE GUYANE



TECHNICIEN PRODUCTION INDUSTRIELLE

Aperçu

Types d'emplois accessibles : pilote de ligne industrielle, technicien de production, technicien d'atelier, technicien d'atelier automatisé; technicien de lignes, technicien d'îlot.



Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de production, composées de plusieurs postes de travail, manuels, automatisés ou robotisés liés entre eux par la fabrication du produit.

Votre Formation

Prérequis

Trois profils sont possibles.

- Niveau CAP/BEP/titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale, productique, structures métalliques, maintenance, électrotechnique ou électronique.
- Niveau 1re scientifique, technique ou équivalent avec connaissance du milieu de la production industrielle.
- Expérience dans une entreprise industrielle.

Objectif de la formation

- Piloter une ligne de production, y compris robotisée.
- Organiser l'activité du personnel sur la ligne de production.
- Diagnostiquer et résoudre les dysfonctionnements techniques.
- Mener des actions d'amélioration continue sur les processus.
- Démarrer, arrêter, surveiller et contrôler les machines de production.
- Assurer la sécurité des opérations et la qualité des produits.
- Travailler en équipe et faire preuve de polyvalence et d'adaptation

Programme de formation

La formation se compose de 4 modules, complétés par 1 période en entreprise.

Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine)

Module 1. **Piloter une ligne de production industrielle y compris robotisée** : Préparer un poste de travail de production industrielle

Durée

12 mois environ (490 heures)
Durées indicatives et ajustables en fonction des besoins des personnes.

POUR QUI ?

Tout public

MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

VALIDATION DE LA FORMATION

Titre professionnel de niveau IV (bac pro) de technicien de production Industrielle délivré par le ministère de l'Emploi. Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

Code RNCP* : 39176

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

PRIX NET DE TAXE EN EUROS

10 467 €

Le coût de la formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour l'entreprise : prise en charge par l'OPCO selon le NPEC publié par France Compétences

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un

Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle y compris robotisée

Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle

Réguler l'activité et la performance de la ligne de production industrielle(3 semaines).

Module 2. Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle (1ère Partie) : mise en œuvre d'actions d'amélioration - animation d'un groupe de travail (3 semaines).

Module 3. Période en entreprise. Piloter une ligne de production et réaliser une étude technique d'amélioration : pilotage d'une ligne de production - réalisation d'une étude technique d'amélioration (7 semaines).

Module 4. Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle (2ème Partie) : réalisation d'un compte rendu oral ou écrit d'une étude technique d'amélioration (1 semaine).

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : trier les déchets et les consommables pour permettre leur traitement dont le recyclage – diminuer les gaspillages d'énergie et de consommables en veillant en une juste utilisation des équipements industriels – alerter le service maintenance en cas de dysfonctionnement d'une installation ou de fuites (huile, air, eau, gaz, produits polluants...).

Session d'examen (1 semaines).



accompagnement spécifique peut être engagé pour faciliter leur parcours

ACCÈS À LA FORMATION

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

1. Information individuelle ou collective
2. Dossier de demande de formation
3. Identification, voire évaluation des acquis,
4. Entretien individuel de conseil en formation, de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation de nos formations et des places disponibles.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Mise en situation professionnelle : 1 h 30
 - Entretien technique : 10 min
 - Questionnaire professionnel : 20 min
 - Questionnement à partir de production(s) : 40 min
 - Entretien final : 20 min
- Durée totale de l'épreuve : 3 h

CERTIFICATION

- CCP 1 (RNCP39176BC01) — Piloter une ligne de production industrielle y compris robotisée
- CCP 2 (RNCP39176BC02) — Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle y compris robotisée

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs de ces 2 blocs (CCP).

Le CEIG assure la formation préparant au Titre professionnel TPI (RNCP 39176).

La certification est délivrée par le Ministère du Travail à l'issue d'une session d'examen organisée en partenariat avec un centre agréé.

Le jury, composé de professionnels du métier, est habilité par la DREETS (art. R.338-6 du Code de l'éducation).

Le CEIG dispense la formation ; il ne délivre pas lui-même le titre.

LES FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Formations de niveau 5 (BTS/DUT) permettant d'élargir vos compétences : manager de production industrielle.

En fonction de votre projet, si vous souhaitez poursuivre votre parcours de formation, prenez contact avec l'un de nos conseillers.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation modulaire, individualisée, accompagnement personnalisé

Moyens pédagogiques : Kit Pédagogique - Documents écrits – Diaporama - Supports “clé en main” - Supports audio et visuels - Outils multimédias

Notre espace de formation dispose d'outils de formation modernes et performants comprenant :

Des salles polyvalentes

- Salle de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques
- Ressources documentaires

- Plateau technique dédié qui reconstitue les conditions de réalisation des gestes professionnels ; conforme aux RC des TP et CQP

Contact

(+594) 06 94 05 98 79

contact@excellence-industrie-guyane.com

www.excellence-industrie-guyane.com

