

Industrie

CENTRE D'EXCELLENCE INDUSTRIEL DE GUYANE



ÉLECTROMÉCANICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Aperçu

Types d'emplois accessibles : Agent de Maintenance Industrielle, Technicien de Maintenance de Premier Niveau, Conducteur d'Équipements Industriels avec Maintenance Intégrée, Opérateur de Maintenance en Environnement Industriel, Technicien Polyvalent en Maintenance de Proximité, Agent Technique d'Entretien d'Équipements.



Électromécanicien des Équipements Industriels : un professionnel au service de la performance des machines.

L'électromécanicien de maintenance industrielle partage son temps entre prévention et intervention. Il alterne entre le nettoyage, le contrôle de l'isolation des circuits électriques, le graissage, le remplacement de pièces mécaniques et le renouvellement de composants usés.

Son terrain d'intervention couvre :

- Les circuits de distribution électrique,
- Les systèmes de transmission,
- Les composants mécaniques,
- Les dispositifs hydrauliques et pneumatiques,
- Et bien plus encore.

Formé pour intervenir rapidement et efficacement, l'Électromécanicien de maintenance industrielle assure la fiabilité des équipements et contribue à la continuité de la production industrielle. Il évolue dans des environnements variés : usines, ateliers, centres logistiques, ou tout autre lieu où les machines sont au cœur de l'activité.

Votre Formation

Prérequis

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.

Accès à la formation

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation,

de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Objectifs et contexte de la formation

L'électromécanicien de maintenance industrielle réalise les opérations visant à maintenir ou à rétablir un équipement industriel dans un état de référence permettant d'assurer la fonction requise.

Activités visées :

Les situations d'intervention sont principalement liées aux organisations de production. L'électromécanicien assure les missions suivantes :

- **Équipement en situation d'exploitation :**
 - Prévention de pannes et dysfonctionnements par la maintenance préventive.

Durée

12 mois environ (490 heures)
Durées indicatives et ajustables en fonction des besoins des personnes.

POUR QUI ?

Tout public

MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

VALIDATION DE LA FORMATION

Titre professionnel de niveau III (CAP/BEP)
d'Électromécanicien de maintenance industrielle
délivré par le ministère de l'Emploi. Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

[Code RNCP* : 37276](#)

*Répertoire National de la Certification
Professionnelle

- En cas de défaillance de l'équipement, il effectue le dépannage par échange standard de composants ou d'organes, et participe à la remise en service du bien.
- **Équipement hors situation d'exploitation :**
 - Réparation des circuits, pièces ou organes défectueux, en intervenant directement à l'intérieur des mécanismes.
- **Intervention sur instruction :**
 - L'électromécanicien intervient sur instructions basées sur des plannings et des procédures.
 - Il respecte les mesures de prévention des risques et intègre les principes de responsabilité sociétale de l'entreprise.

Collaboration et communication :

- L'interaction est forte avec le service production, mais l'électromécanicien collabore également avec le service qualité et le magasin pour l'approvisionnement en pièces détachées.
- Lors de pannes complexes, il peut dialoguer directement ou indirectement avec le constructeur pour obtenir des consignes techniques de dépannage.
- Il tient compte des éventuelles situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

Nature des équipements industriels :

- Les « équipements industriels » font référence à un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Ces machines sont conçues pour une exploitation professionnelle, souvent en conditions de cadences et d'environnements exigeants.
- Les machines sont constituées de composants de technologies multiples. L'électromécanicien intervient principalement sur les technologies mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques.

Conditions d'exercice de l'emploi :

- Les tâches sont principalement pratiques et réalisées directement sur les équipements.
- Les lieux d'intervention varient selon le secteur : ateliers de maintenance, sites de production, salles propres, etc. Lors de missions de maintenance en prestation de service, plusieurs sites peuvent être visités, nécessitant une grande capacité d'adaptation.
- Les conditions de travail peuvent être exigeantes : travail en hauteur, environnement bruyant, où le respect rigoureux des mesures de sécurité est primordial.

Aspects du métier :

- Le métier est fortement axé sur le « service », impliquant des échanges de type « client-fournisseur ».
- Il comporte parfois des astreintes, nécessitant une disponibilité

Compétences attestées :

- **Module 1** : Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services :
 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte.
 - Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel.
 - Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques.
- **Module 2** : Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services :
 - Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel.
 - Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel.
 - Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel.
 - Réparer les mécanismes d'un équipement industriel.
 - Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage.

Modalités d'évaluation :

- **Mise en situation professionnelle** : 05 h 00 min
 - La mise en situation professionnelle est constituée de trois phases, qui se déroulent en présence du jury :
 - **Phase 1** - durée : 1 h 30 min
 - À partir d'un ordre d'intervention au format numérique, le candidat édite le document puis repère la fonction technique défaillante sur un équipement pluritechnologique en panne. Il effectue l'échange standard de l'élément en cause et procède à la remise en service en respectant les instructions écrites qui lui sont fournies.
 - **Phase 2** - durée : 1 h 30 min
 - À partir d'un ordre d'intervention qui précise la pièce défaillante d'un mécanisme, le candidat effectue le démontage, remplace la pièce et remonte

PRIX NET DE TAXE EN EUROS

10 250 €

Le coût de la formation n'est pas à la charge de l'apprenti. Pour l'entreprise, la formation est prise en charge par l'OPCO selon le niveau de prise en charge (NPEC) publié par France Compétences.

Pour plus d'informations, contactez nous au 06 94 05 98 79

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être engagé pour faciliter leur parcours

ACCÈS À LA FORMATION

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- information individuelle ou collective,

- dossier de demande de formation,

- identification, voire évaluation des acquis,

- entretien individuel de conseil en formation,

de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation sur nos différents sites et des places disponibles, en constante évolution.

l'ensemble. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

■ **Phase 3** - durée : 2 h 00 min

- À partir d'un ordre de fabrication, le candidat met en œuvre des opérations d'usinage manuel et de soudage pour remettre en état ou fabriquer une pièce mécanique simple. Il intègre la pièce dans l'équipement et réalise le câblage électrique ou le tuyautage pneumatique ou hydraulique des composants qui s'y rattachent. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

● **Questionnaire professionnel** : 00 h 30 min

- Le passage du questionnaire se déroule en salle, en présence d'un surveillant.

● **Entretien final** : 00 h 20 min

- Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 05 h 50 min



Contact au 06 94 05 98 79
pour plus d'informations.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation des acquis:

En cours de formation

Evaluation périodes
d'application pratique:

Bilan de la période en
entreprise Certification TP,
CCP

Délibération du jury sur la
base :

1. du dossier Professionnel,
2. des résultats aux
épreuves de la session
d'examen,
3. de la mise en situation
professionnelle,
4. de l'entretien final
Evaluation satisfaction
5. Enquête de satisfaction
stagiaire.

CERTIFICATION

Le titre professionnel est composé de 2 blocs de compétences (CCP) :

- **RNCP37276BC01 — Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production – Industrie et Services**
- **RNCP37276BC02 — Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements – Industrie et Services**

La formation peut être validée totalement, ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs CCP.

Le CEIG assure la formation préparant au Titre professionnel Électromécanicien de maintenance industrielle (RNCP 37276).

La certification est délivrée par le Ministère du Travail à l'issue d'une session d'examen organisée en partenariat avec un centre agréé.

Le jury, composé de professionnels du métier, est habilité par la DREETS (art. R.338-6 du Code de l'éducation).

Le CEIG dispense la formation ; il ne délivre pas lui-même le titre.

LES FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Formation complémentaire permettant d'atteindre le niveau 4 (bac technique) : **Technicien de maintenance industrielle.**

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation modulaire, individualisée, accompagnement personnalisé

Moyens pédagogiques :

- Kit pédagogique
- Documents écrits
- Diaporama
- Supports "clé en main"
- Supports audio et visuels
- Outils multimédias

Notre espace de formation dispose d'outils modernes et performants comprenant :

- Des salles polyvalentes
- Des salles informatiques offrant l'accès à la plateforme numérique de formation
- Matériel audio-visuel : caméscope, vidéoprojecteur, etc.
- Ressources documentaires
- Plateau technique dédié reconstituant les conditions de réalisation des gestes professionnels, conforme aux RC des TP et CQP

Contact

(+594) 06 94 05 98 79

contact@excellence-industrie-guyane.com

www.excellence-industrie-guyane.com

