

Industrie

CENTRE D'EXCELLENCE INDUSTRIEL DE GUYANE



TITRE PRO TSMI - TECHNICIEN·NE SUPÉRIEUR·E DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Aperçu

Expert de la fiabilité industrielle, le technicien supérieur de maintenance anticipe les pannes, organise les interventions et pilote les améliorations pour garantir une production continue et sûre. Un métier à la fois technique, organisationnel et tourné vers le management.



Anticiper plutôt que subir, améliorer plutôt que réparer.

Le technicien supérieur de maintenance industrielle veille à la performance et à la fiabilité des équipements. Véritable expert technique, il analyse, optimise et sécurise les installations.

Son objectif : garantir une production continue, efficace et sans imprévu.

Votre Formation

Prérequis

- Niveau Baccalauréat technique, idéalement en maintenance ou électricité
- Qualités appréciées : connaissance du milieu industriel, dextérité, rigueur, aptitude à animer une équipe

Accès à la formation

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation,

de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Durée

- Durée : 18 mois | 735 heures de formation
 - Alternance : rythme centre/entreprise (à titre indicatif)
 - Démarrage : Entrées/sorties permanentes — sessions toute l'année
- Durées indicatives et ajustables selon les besoins de l'entreprise et le profil de l'apprenant.

POUR QUI ?

- Etre âgé de 16 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé.

Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (**Nous consulter**).

Tout public

MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

Objectifs et contexte de la formation

1. Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles
2. Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles
3. Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles (plan de maintenance, GMAO, animation d'équipe)
4. Étudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

Compétences attestées :

BLOC 1 (RNCP36247BC01) | Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

BLOC 2 (RNCP36247BC02) | Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

BLOC 3 (RNCP36247BC03) | Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

BLOC 4 (RNCP36247BC04) | Étudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

Modules transversaux de formation (non certifiants) : hygiène & sécurité, gestes et postures,

outils bureautiques, accompagnement du projet, exploitation des périodes en entreprise.

Un plus : préparation à l'habilitation électrique B1V B2V BR.

VALIDATION DE LA FORMATION

Titre Professionnel Technicien•ne Supérieur•e de Maintenance Industrielle

Titre professionnel de niveau 5 (BAC+2)

[Code RNCP* : RNCP36247](#)

Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion

Date d'échéance de l'enregistrement : 15-02-2027

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

PRIX NET DE TAXE EN EUROS

Le coût de la formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour l'entreprise, la formation est prise en charge par l'OPCO selon le niveau de prise en charge (NPEC) publié par France Compétences.

Pour plus d'informations, contactez nous au **06 94 05 98 79**

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être engagé pour faciliter leur parcours

ACCÈS À LA FORMATION

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- information individuelle ou collective,

- dossier de demande de formation,

- identification, voire évaluation des acquis,

- entretien individuel de conseil en formation,

de façon à définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation sur nos différents sites et des places disponibles, en constante évolution.

Contact au 06 94 05 98 79 pour plus d'informations.



MODALITÉS D'ÉVALUATION ET EXAMEN

Épreuves du titre (session de validation) :

- Mise en situation professionnelle : 4 h
- Questionnaire professionnel : 40 min
- Questionnement à partir de production(s) : 40 min
- Entretien final : 20 min

Durée totale de l'épreuve : 5 h 40

Titre professionnel Technicien·ne Supérieur·e de Maintenance Industrielle

- Niveau 5 (BAC+2) délivré par le Ministère du Travail
- Code RNCP : 36247 — enregistrement valable jusqu'au 15/02/2027

Le titre est composé de 4 blocs de compétences (CCP) ; il peut être validé totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs.

Le CEIG assure la formation préparant au titre. La certification est délivrée par le Ministère du Travail à l'issue d'une session d'examen organisée en partenariat avec un centre agréé.

Le jury, composé de professionnels du métier, est habilité par la DREETS (art. R.338-6 du Code de l'éducation). Le CEIG dispense la formation ; il ne délivre pas lui-même le titre.

CERTIFICATION

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 | Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

BLOC 2 | Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

BLOC 3 | Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

BLOC 4 | Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre

En plus de la certification

- Habilitation électrique B1V B2V BR

BON À SAVOIR

Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité. L'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end. Chez les prestataires de service, le travail peut générer des déplacements d'un site à un autre.

Il faut également faire preuve de polyvalence et être capable de passer d'un travail de saisie de données à une intervention «en urgence» sur le terrain dans des conditions parfois difficiles.

Période en entreprise : construction d'un projet d'amélioration technique et rédaction d'un rapport de présentation (6 semaines)

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation : réaliser le tri sélectif des déchets (huiles usagées, conducteurs en cuivre, chiffons souillés...) pour en favoriser le traitement dont le recyclage – optimiser et améliorer le fonctionnement des équipements pour diminuer les consommations d'énergie et les produits défectueux – récupérer les pièces et les équipements endommagés en vue de leur recyclage.

Session d'examen (2 semaines).

Cette période inclue une préparation à la présentation d'une proposition d'amélioration technique argumentée en utilisant des supports visuels et la passation de l'examen proprement dite.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation modulaire, individualisée, accompagnement personnalisé

Moyens pédagogiques :

- Kit pédagogique
- Documents écrits
- Diaporama
- Supports "clé en main"
- Supports audio et visuels
- Outils multimédias

Notre espace de formation dispose d'outils modernes et performants comprenant :

- Des salles polyvalentes
- Des salles informatiques offrant l'accès à la plateforme numérique de formation
- Matériel audio-visuel : caméscope, vidéoprojecteur, etc.
- Ressources documentaires

- Plateau technique dédié reconstituant les conditions de réalisation des gestes professionnels, conforme aux RC des TP et CQP

Contact

(+594) 06 94 05 98 79

contact@excellence-industrie-guyane.com

www.excellence-industrie-guyane.com

Centre Commercial Montjoly 2

Situé au 1 Étage,

1 Rte de Montjoly RD1, Remire-Montjoly 97354,

Guyane française

