



CATALOGUE DES POSSIBLES INDUSTRIELS

Maintenance industrielle

Production industrielle

Études & mécanique

Fondamentaux techniques industriels

Parcours & dispositifs spécifiques

Bureau d'études & expertise

www.excellence-industrie-guyane.com

INDUSTRIE & TRANSMISSION DES SAVOIR-FAIRE

CENTRE D'EXCELLENCE INDUSTRIEL DE GUYANE



FORMER NE SUFFIT PLUS. IL FAUT RENDRE LES COMPÉTENCES LISIBLES.

Centre d'Excellence Industriel de Guyane

Créé en 2024, le Centre d'Excellence Industriel de Guyane (CEIG) est un CFA d'entreprise né d'une conviction simple : aucune industrie ne progresse durablement sans transmission, sans maîtrise technique et sans circulation des compétences.

Ce catalogue n'est pas une liste de formations. C'est une cartographie des compétences mobilisées par l'industrie : maintenir, produire, concevoir, sécuriser, organiser et transmettre.

Chaque parcours répond à un besoin réel du terrain : faire fonctionner un équipement, renforcer une équipe, fiabiliser une activité ou préparer les évolutions à venir.

Le CEIG accompagne les entreprises, les salariés et les futurs professionnels dans des environnements où les exigences techniques et organisationnelles évoluent en permanence.

Notre approche privilégie la compétence démontrée à la promesse, la pratique à l'affichage et la transmission à la simple présentation d'une offre.

BOUSSOLE DE LECTURE

Six portes d'entrée pour trouver rapidement le bon parcours industriel.

01 ENTRER DANS UN MÉTIER INDUSTRIEL

Apprentissage · reconversion · première qualification

02 COMPRENDRE LES MACHINES

Maintenance · diagnostic · systèmes techniques

03 PILOTER UNE PRODUCTION

Flux · qualité · organisation · performance

04 CONCEVOIR OU AMÉLIORER UN SYSTÈME

Études mécaniques · bureau d'études · méthodes

05 FAIRE PROGRESSER UNE ÉQUIPE

Fondamentaux · encadrement · transmission

06 RELIER BUREAU ET TERRAIN

RH · achats · qualité · administratif · communication technique

VOUS ÊTES UNE ENTREPRISE ? COMMENCEZ PAR VOTRE PROBLÈME.

Vous n'avez pas besoin de connaître le nom exact de la formation.

Partez de votre situation terrain : nous orientons vers le bon parcours.

01 Nos machines s'arrêtent trop souvent

→ Maintenance industrielle · Diagnostic · Fondamentaux Techniques

02 Nos équipes ne se comprennent pas

→ Communication Bureau-Terrain · Culture industrielle fonctions support

03 Nos nouveaux salariés mettent trop de temps à être opérationnels

→ Intégration industrie · Sécurité · Fondamentaux

04 Nos RH recrutent ou suivent des profils techniques sans bien comprendre les métiers

→ RH Industrie · Lecture des Métiers Industriels

05 Nos achats techniques créent des erreurs, des délais ou des incompréhensions

→ Achats techniques niveau 1 · Culture Industrielle

06 Nous voulons préparer nos équipes à des environnements plus exigeants

→ Sécurité · Habilitations · QHSE · Conformité

07 Nous avons besoin d'un appui technique spécifique

→ Bureau d'études & expertise · Diagnostic · Optimisation

Une formation bien ciblée réduit une perte invisible : temps perdu, erreurs répétées, mauvaise transmission, dépendance technique, non-conformité ou panne évitable.

VOUS CHERCHEZ UN MÉTIER INDUSTRIEL ? COMMENCEZ PAR CE QUE VOUS VOULEZ SAVOIR FAIRE.

Pas besoin de tout connaître au départ.

L'important est d'identifier ce que vous voulez devenir capable de faire.

01 Je veux comprendre pourquoi une machine s'arrête
→ Électromécanicien de maintenance industrielle · Technicien de maintenance industrielle

02 Je veux apprendre un métier technique sans partir de zéro
→ Préparation à l'apprentissage · fondamentaux techniques · TP EMI

03 Je veux être utile sur le terrain
→ Maintenance · production · sécurité terrain

04 Je veux piloter une ligne ou une activité de production
→ Technicien de production industrielle

05 Je veux transformer une idée ou une pièce en solution technique
→ Technicien d'études en mécanique · bureau d'études

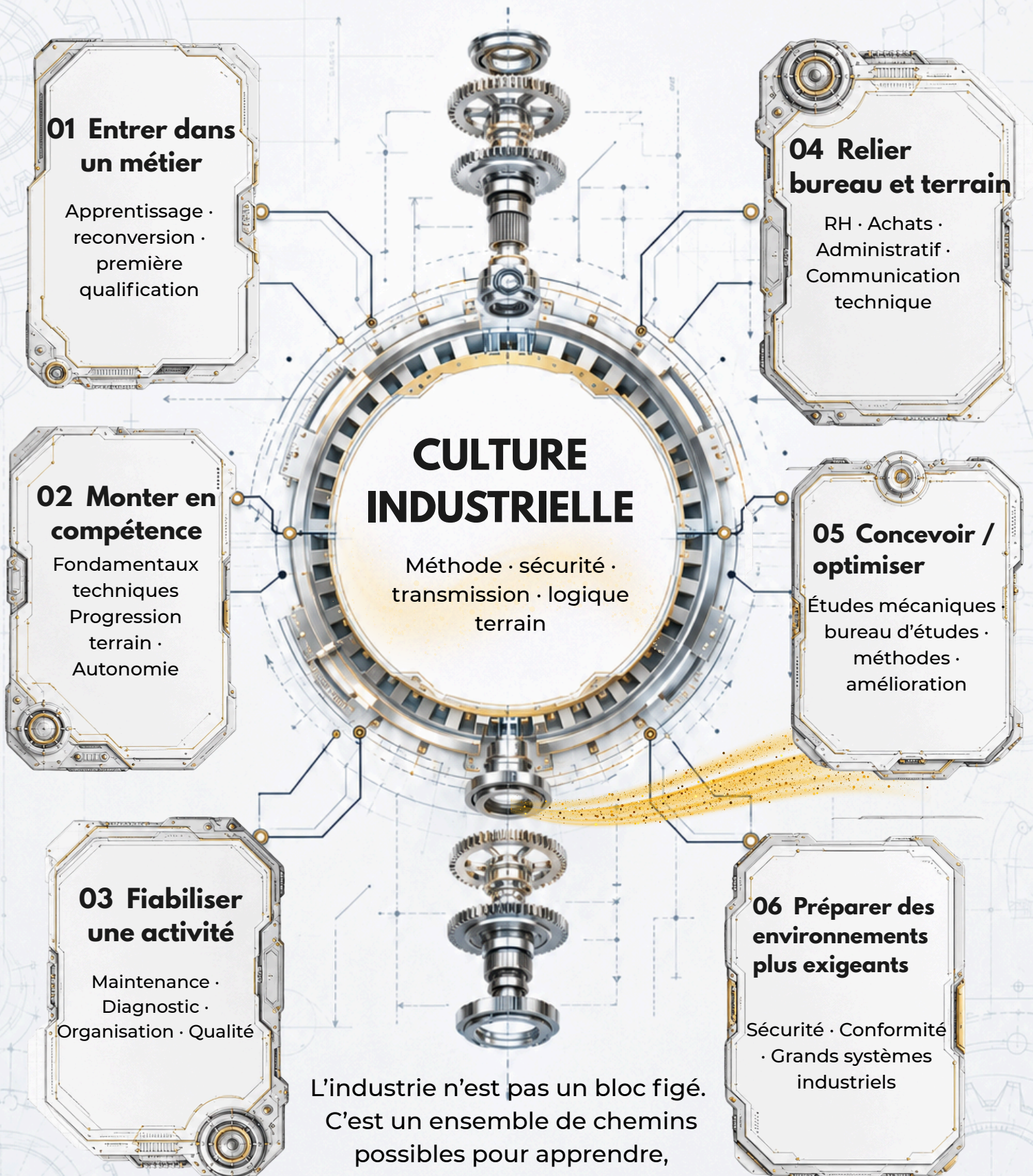
06 Je veux progresser vers des environnements industriels plus exigeants
→ Maintenance avancée · sécurité · habilitations · sites exigeants

07 Je veux mieux comprendre l'industrie avant de choisir
→ Culture industrielle · fondamentaux techniques · découverte des métiers

Un parcours industriel ne commence pas toujours par une certitude. Il commence souvent par une capacité à développer : comprendre, diagnostiquer, produire, concevoir, sécuriser ou transmettre.

L'ARBRE DES POSSIBLES INDUSTRIELS

Un même point de départ, plusieurs chemins de compétence



L'industrie n'est pas un bloc figé.
C'est un ensemble de chemins possibles pour apprendre, progresser, transmettre, produire, réparer, concevoir et sécuriser.

*F*orgier des compétences
industrielles, au service du
territoire.

ACCÈS RAPIDE

PAR BESOIN

Choisissez votre point d'entrée.

Le catalogue est organisé par zones : **métiers**, bases techniques, **modules entreprise**, **devis**, **parcours spécifiques**, **appui technique** et garanties qualité.



Métier technique



Fondamentaux & modules



Appui Entreprise



Parcours



Devis

SE QUALIFIER
Titres professionnels RNCP

Pour entrer dans un métier industriel ou valider une qualification reconnue.

[P.10](#) >

CONSOLIDER LES BASES
Fondamentaux techniques

Pour renforcer les bases : mécanique, électrotechnique, automatismes, sécurité, qualité, calculs et communication technique.

[P.18](#) >

BESOIN ENTREPRISE / RÉGLEMENTAIRE
Modules courts & Adaptations

Pour traiter un besoin ciblé : maintenance, site isolé, support, sécurité, management, QHSE, Lean ou cohésion d'équipe.

[P.23](#) >

CHIFFRER UN PARCOURS
Tarification & conditions

Pour comprendre le devis, les remises groupe, l'acompte, les étapes et les conditions.

[P.35](#) >

PRÉPARER UNE INSERTION
Parcours & dispositifs spécifiques

Pour accompagner l'entrée dans l'industrie avec un parcours progressif RSMA / CEIG.

[P.37](#) >

ANALYSER OU FIABILISER UNE SITUATION
Bureau d'études & expertise

Pour analyser, structurer, optimiser ou sécuriser une situation technique ou organisationnelle.

[P.41](#) >

Vérifier les garanties
Accessibilité · Qualiopi · RGPD · Contact

Pour retrouver les informations qualité, accessibilité, données personnelles et coordonnées.

[P.45](#) >



FIABILITÉ, DISPONIBILITÉ ET MAÎTRISE OPÉRATIONNELLE DES SYSTÈMES INDUSTRIELS

MAINTENANCE ET FIABILITÉ DES SYSTÈMES INDUSTRIELS

La maintenance industrielle est une fonction clé pour la sûreté, la disponibilité et la performance des installations industrielles et énergétiques.

Elle intervient directement sur la continuité d'exploitation, la maîtrise des risques techniques et la pérennité des équipements.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, la maintenance est abordée comme un processus industriel structuré, intégrant les différents modes d'intervention (corrective, préventive, conditionnelle, prévisionnelle et améliorative) ainsi que les principes d'organisation, de planification et de pilotage des opérations.

Les formations visent l'acquisition de compétences opérationnelles adaptées à des environnements industriels exigeants, normés et contraints, en cohérence avec les standards attendus par les grands donneurs d'ordre et leurs écosystèmes de prestataires.

01

MAINTENANCE INDUSTRIELLE

ÉLECTROMÉCANICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Entrer dans la maintenance par le geste, la méthode et la compréhension des systèmes.

Titre professionnel – Niveau 3 – TP EMI – RNCP 37276



Durée

490 heures
réparties sur 12
mois

CE QUE VOUS APPRENEZ À FAIRE

Vous apprenez à intervenir sur des équipements industriels électromécaniques, à repérer un dysfonctionnement, à réaliser des opérations de maintenance et à remettre un système en état dans le respect des consignes.

Cette formation vous donne les bases pour comprendre une machine, identifier les premiers signes de panne, agir avec méthode et sécuriser vos interventions.

À LA SORTIE, VOUS SAVEZ :

- 01 Identifier les éléments d'un système industriel
- 02 Réaliser des opérations de maintenance corrective
- 03 Participer à la maintenance préventive
- 04 Diagnostiquer des pannes simples sur des systèmes mécaniques, électriques, pneumatiques ou hydrauliques
- 05 Remplacer ou remettre en état des composants
- 06 Appliquer les règles de sécurité et les procédures d'intervention
- 07 Contribuer à la disponibilité des équipements industriels

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez une base technique solide pour entrer dans les métiers de la maintenance industrielle. Vous apprenez à comprendre les équipements, à intervenir avec méthode et à devenir progressivement plus autonome sur le terrain.

Pour Qui ?

Cette formation s'adresse aux personnes souhaitant entrer dans les métiers de la maintenance industrielle, aux opérateurs ou salariés en évolution, ainsi qu'aux profils en reconversion vers des fonctions techniques de terrain.

CADRE OFFICIEL

Certification : Titre professionnel Électromécanicien de maintenance industrielle

Niveau : 3

Code RNCP : 37276

Durée : 490 heures réparties sur 12 mois

Évaluation : selon les modalités prévues par le référentiel du titre professionnel

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.

TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Passer du dépannage rapide au diagnostic structuré.

Titre professionnel – Niveau 4 – TP TMI – RNCP 41536



Durée

490 heures
réparties sur 12
mois

CE QUE VOUS APPRENEZ À FAIRE

Vous apprenez à intervenir sur des équipements industriels, à comprendre l'origine d'une panne, à remettre une installation en état et à éviter que les mêmes dysfonctionnements reviennent.

Cette formation vous aide à **passer d'une intervention "au coup par coup" à une démarche plus structurée** : observer, diagnostiquer, intervenir, tracer et proposer des améliorations.

À LA SORTIE, VOUS SAVEZ :

- 01 Diagnostiquer une panne sur un équipement industriel
- 02 Réaliser une intervention corrective
- 03 Mettre en œuvre des opérations de maintenance préventive
- 04 Lire et exploiter des documents techniques
- 05 Renseigner les supports de maintenance
- 06 Rendre compte d'une intervention
- 07 Contribuer à l'amélioration de la disponibilité des équipements

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez en **autonomie technique**, en **méthode** et en **fiabilité**. Vous comprenez mieux les systèmes sur lesquels vous intervenez, vous sécurisez vos gestes et vous êtes capable d'expliquer ce que vous faites.

Pour Qui ?

Cette formation s'adresse aux techniciens, opérateurs, salariés industriels ou personnes en reconversion souhaitant évoluer vers les métiers de la maintenance industrielle.

CADRE OFFICIEL

Certification : Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle

Niveau : 4

Code RNCP : 41536

Durée : 490 heures réparties sur 12 mois

Évaluation : selon les modalités prévues par le référentiel du titre professionnel

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.

TECHNICIEN SUPÉRIEUR DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Passer de l'intervention technique au pilotage de la maintenance.

Titre professionnel – Niveau 5 – TP TSMI – RNCP 36247



Durée

735 heures
réparties sur 18
mois

CE QUE VOUS APPRENEZ À FAIRE

Vous apprenez à organiser, suivre et améliorer les opérations de maintenance sur des équipements industriels pluritechnologiques.

Cette formation vous aide à passer d'une logique d'intervention à une logique de pilotage : analyser les pannes, préparer les actions, coordonner les interventions, suivre les résultats et proposer des améliorations pour renforcer la fiabilité des installations.

À LA SORTIE, VOUS SAVEZ :

- 01 Réaliser des actions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle
- 02 Organiser et suivre des opérations de maintenance
- 03 Analyser les causes de dysfonctionnement
- 04 Planifier des interventions techniques
- 05 Mettre en œuvre des actions d'amélioration
- 06 Contribuer à la fiabilité, la disponibilité et la maintenabilité des équipements
- 07 Intervenir sur des systèmes électromécaniques, mécaniques, hydrauliques et automatisés
- 08 Respecter les normes, procédures et règles de sécurité

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez en hauteur de vue, en méthode et en capacité d'organisation. Vous ne vous limitez plus à intervenir sur une panne : vous comprenez le fonctionnement global de la maintenance, vous structurez les actions et vous contribuez à la performance durable des équipements.

Pour Qui ?

Cette formation s'adresse aux techniciens, opérateurs de maintenance, salariés industriels ou personnes en reconversion souhaitant accéder à un niveau supérieur de responsabilité dans la maintenance industrielle ou le pilotage d'équipes techniques.

CADRE OFFICIEL

Certification : Titre professionnel Technicien supérieur de maintenance industrielle

Niveau : 5

Code RNCP : 36247

Durée : 735 heures réparties sur 18 mois

Évaluation : selon les modalités prévues par le référentiel du titre professionnel

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.



PILOTAGE, PERFORMANCE ET CONTINUITÉ DES SYSTÈMES DE PRODUCTION

ORGANISATION DE LA PRODUCTION

La production industrielle constitue une fonction centrale de toute organisation industrielle, quels que soient le secteur d'activité et le niveau de complexité des installations.

Elle engage directement la sécurité des personnes, la qualité des produits, la continuité des flux, ainsi que la performance globale des systèmes de production.

L'organisation de la production repose sur la maîtrise des méthodes industrielles, du pilotage des lignes, de la gestion des ressources et de l'amélioration continue.

Elle implique une coordination étroite entre les équipes opérationnelles, les fonctions méthodes, la maintenance et l'encadrement.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, la production est abordée comme un processus structuré, intégrant les exigences de fiabilité, de performance et de maîtrise opérationnelle propres aux environnements industriels et énergétiques.

02

PRODUCTION INDUSTRIELLE

TECHNICIEN DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

Passer de l'exécution à la maîtrise d'une activité de production.

Titre professionnel – Niveau 4 – TP TPI – RNCP 39176



Durée

490 heures
réparties sur 12
mois

CE QUE VOUS APPRENEZ À FAIRE

Vous apprenez à piloter une ligne ou une activité de production industrielle, à préparer les installations, à surveiller les paramètres, à contrôler la conformité des produits et à réagir face aux dysfonctionnements. Cette formation vous aide à comprendre une production comme un système : sécurité, qualité, flux, rendement, organisation des postes et amélioration continue.

À LA SORTIE, VOUS SAVEZ :

- 01 Préparer et mettre en service une installation de production
- 02 Piloter une ligne ou une activité de production industrielle
- 03 Surveiller les paramètres de fonctionnement
- 04 Contrôler la conformité des produits
- 05 Stabiliser les réglages pour atteindre les objectifs de production
- 06 Organiser l'activité des opérateurs
- 07 Diagnostiquer des dysfonctionnements simples
- 08 Proposer des actions d'amélioration technique ou organisationnelle

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez en méthode, en réactivité et en capacité de pilotage. Vous ne vous contentez plus d'exécuter une tâche : vous comprenez le fonctionnement global d'une production, vous repérez les dérives et vous contribuez à la continuité, à la qualité et à la performance de l'activité.

Pour Qui ?

Cette formation s'adresse aux opérateurs, agents de production, salariés industriels ou personnes en reconversion souhaitant évoluer vers des fonctions de pilotage, de conduite de ligne ou d'organisation de production industrielle.

CADRE OFFICIEL

Certification : Titre professionnel Technicien de production industrielle

Niveau : 4

Code RNCP : 39176

Durée : 490 heures réparties sur 12 mois

Évaluation : selon les modalités prévues par le référentiel du titre professionnel

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.



CONCEPTION, ANALYSE ET ÉVOLUTION DES SYSTÈMES MÉCANIQUES INDUSTRIELS

ÉTUDES & MÉCANIQUE

Les activités d'études et de mécanique constituent un socle essentiel de la performance industrielle, en amont comme en support des systèmes de production et de maintenance.

Elles interviennent dans la conception, l'analyse, l'adaptation et l'amélioration des systèmes mécaniques et des ensembles techniques, en lien étroit avec les contraintes d'exploitation, de sécurité et de fiabilité.

L'organisation des études et de la mécanique repose sur la maîtrise des principes de conception, de lecture et d'interprétation des documents techniques, ainsi que sur l'analyse fonctionnelle et la résolution de problématiques mécaniques.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, les études et la mécanique sont abordées comme un processus technique structuré, au service de la cohérence industrielle, de la robustesse des systèmes et de leur évolution maîtrisée.

03

ÉTUDES & MÉCANIQUE

TECHNICIEN D'ÉTUDES EN MÉCANIQUE

Transformer une idée, une contrainte ou une pièce en solution technique exploitable.

Titre professionnel – Niveau 4 – TP TEM – RNCP 40215



Durée

735 heures
réparties sur 18
mois

CE QUE VOUS APPRENEZ À FAIRE

Vous apprenez à réaliser des dossiers d'études mécaniques à partir d'un cahier des charges, d'une pré-étude ou d'un besoin technique.

Cette formation vous aide à passer de l'idée au document exploitable : analyser une demande, comprendre les contraintes, produire des plans, respecter les normes, préparer l'industrialisation et collaborer avec les services techniques.

À LA SORTIE, VOUS SAVEZ :

- 01 Analyser un besoin technique ou un cahier des charges
- 02 Réaliser des dossiers d'études de sous-ensembles mécaniques
- 03 Produire des documents techniques exploitables
- 04 Lire, interpréter et appliquer les normes de conception
- 05 Utiliser les cotations et règles techniques adaptées
- 06 Prendre en compte les contraintes de fabrication, de sécurité et de qualité
- 07 Collaborer avec les méthodes, la production, l'industrialisation et la qualité
- 08 Contribuer à la cohérence technique d'un projet

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez en capacité d'analyse, de précision et de structuration technique. Vous apprenez à rendre une solution compréhensible, fabricable et exploitable par les équipes qui devront l'utiliser ou la produire.

Pour Qui ?

Cette formation s'adresse aux personnes souhaitant intervenir dans les études mécaniques, la conception, la préparation de fabrication, le bureau d'études, les méthodes ou le support technique industriel.

CADRE OFFICIEL

Certification : Titre professionnel Technicien d'études en mécanique

Niveau : 4

Code RNCP : 40215

Durée : 735 heures réparties sur 18 mois

Évaluation : selon les modalités prévues par le référentiel du titre professionnel

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.



COMPÉTENCES TECHNIQUES TRANSVERSES ET CULTURE INDUSTRIELLE COMMUNE

FONDAMENTAUX TECHNIQUES INDUSTRIELS

Les fondamentaux techniques constituent la base commune indispensable à l'ensemble des métiers industriels, quels que soient les secteurs d'activité et les niveaux de responsabilité.

Ils permettent de comprendre le fonctionnement global des systèmes industriels, d'intervenir en sécurité et de dialoguer efficacement entre métiers techniques.

Les fondamentaux techniques industriels couvrent notamment : mécanique, électrotechnique, automatismes, pneumatique, hydraulique, sécurité en industrie, calculs industriels, qualité, bureautique industrielle, animation d'équipes, communication technique et normalisation ISO.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, ces fondamentaux sont structurés comme un socle transversal, garantissant la montée en compétences progressive, la polyvalence technique et l'adaptabilité aux environnements industriels et énergétiques.

04

FONDAMENTAUX TECHNIQUES INDUSTRIELS

Construire le socle commun des métiers industriels

Les fondamentaux techniques industriels permettent de consolider les bases nécessaires pour **comprendre les systèmes**, **intervenir** avec méthode et **dialoguer** entre métiers.

Ces **modules courts** peuvent être suivis seuls ou intégrés à un parcours plus long. Ils servent à renforcer une compétence précise, préparer une entrée en formation qualifiante ou homogénéiser le niveau technique d'une équipe.

CE QUE VOUS GAGNEZ

Vous gagnez une meilleure lecture des environnements industriels : mécanique, électrotechnique, automatismes, pneumatique, hydraulique, sécurité, calculs, qualité, bureautique, animation d'équipe et communication technique.

Pour Qui ?

Ces modules s'adressent aux apprenants, salariés, techniciens, personnes en reconversion ou entreprises souhaitant consolider des bases techniques industrielles.

Informations pratiques, modalités d'accès, financement, accessibilité et qualité : voir les pages dédiées en fin de catalogue.



00 FONDAMENTAUX TECHNIQUES MÉCANIQUES

Comprendre les bases mécaniques pour mieux lire, utiliser ou entretenir un système industriel. Vous travaillez les principes essentiels de la mécanique appliquée aux équipements industriels.

Vous repartez avec :

- 01 Une meilleure compréhension des systèmes mécaniques
- 02 Des repères pour analyser un fonctionnement simple
- 03 Une base utile pour la maintenance, la production ou les études

 **Durée 35 heures – 5 jours**

01 FONDAMENTAUX TECHNIQUES ÉLECTROTECHNIQUES

Comprendre les bases de l'électricité industrielle pour mieux dialoguer avec les systèmes et les équipes techniques. Vous travaillez les principes de l'électrotechnique appliquée aux installations industrielles.

Vous repartez avec :

- 01 Les repères essentiels sur les circuits et composants électriques
- 02 Une meilleure compréhension des équipements électrotechniques
- 03 Une base utile pour intervenir ou évoluer en environnement industriel

 **Durée 35 heures – 5 jours**

02 FONDAMENTAUX TECHNIQUES AUTOMATISMES

Comprendre comment un système automatisé exécute, contrôle et répète une action industrielle. Vous découvrez les bases des automatismes et des automates programmables industriels.

Vous repartez avec :

- 01 Une lecture plus claire des systèmes automatisés
- 02 Des repères sur le rôle des capteurs, actionneurs et automates
- 03 Une base pour mieux comprendre l'automatisation des procédés

 **Durée 28 heures – 4 jours**

03 FONDAMENTAUX TECHNIQUES PNEUMATIQUES

Comprendre les systèmes pneumatiques utilisés dans les équipements industriels.

Vous travaillez les principes de l'air comprimé, des composants pneumatiques et de leurs usages terrain.

Vous repartez avec :

- 01 Les bases du fonctionnement pneumatique
- 02 Une meilleure lecture des composants et circuits
- 03 Des repères pour identifier des dysfonctionnements simples

 **Durée 28 heures – 4 jours**


04 FONDAMENTAUX TECHNIQUES HYDRAULIQUES

Comprendre les systèmes hydrauliques et leurs usages dans les environnements industriels.

Vous travaillez les principes de pression, de débit, de composants hydrauliques et d'applications industrielles.

Vous repartez avec :

- 01 Les bases du fonctionnement hydraulique
- 02 Une meilleure lecture des circuits et équipements
- 03 Des repères pour comprendre les contraintes et risques associés

 **Durée 28 heures – 4 jours**

05 NOTIONS DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Acquérir une première lecture structurée de la maintenance industrielle. Ce module intensif permet de comprendre les principes de la maintenance, ses méthodes, ses documents et son rôle dans la fiabilité des équipements.

Vous repartez avec :

- 01 Une vision claire des différents types de maintenance
- 02 Des repères pour comprendre une intervention technique
- 03 Une base solide avant un parcours certifiant ou une montée en compétence

 **Durée 175 heures – 25 jours**

06 SÉCURITÉ EN INDUSTRIE

Comprendre les règles de sécurité pour agir dans un environnement industriel sans banaliser les risques. Vous travaillez les réflexes essentiels : prévention, consignes, risques, comportements attendus et bonnes pratiques terrain.

Vous repartez avec :

- 01 Une meilleure lecture des risques industriels
- 02 Des repères pour adopter les bons gestes
- 03 Une culture sécurité plus solide en situation professionnelle

 **Durée 14 heures – 2 jours**

07 FONDAMENTAUX TECHNIQUES – CALCULS INDUSTRIELS

Utiliser les calculs de base nécessaires aux situations industrielles courantes. Vous travaillez les méthodes de calcul utiles pour vérifier, dimensionner, contrôler ou sécuriser une opération simple.

Vous repartez avec :

- 01 Des repères de calcul adaptés au terrain
- 02 Une meilleure précision dans les opérations techniques
- 03 Une base utile pour la maintenance, la production ou les études

 **Durée 7 heures – 1 jour**

08 FONDAMENTAUX TECHNIQUES – QUALITÉ INDUSTRIELLE

Comprendre les bases de la qualité industrielle pour limiter les écarts, les erreurs et les reprises. Vous découvrez les principes de contrôle, de conformité et d'amélioration appliqués aux environnements industriels.

Vous repartez avec :

- 01 Une meilleure compréhension des exigences qualité
- 02 Des repères pour identifier un écart ou une non-conformité
- 03 Une base pour participer à l'amélioration des pratiques

 **Durée 14 heures – 2 jours**

09 BUREAUTIQUE INDUSTRIELLE & TRAÇABILITÉ

SUPPORT · TRAÇABILITÉ · DOCUMENTS

Utiliser les outils bureautiques comme supports de traçabilité, de suivi et de communication technique. Vous travaillez les usages essentiels adaptés aux environnements industriels : documents, tableaux, suivi, transmission d'information.

Vous repartez avec :

- 01 Des bases pour produire des documents clairs
- 02 Une meilleure organisation des informations techniques
- 03 Des repères pour renforcer la traçabilité des activités

 **Durée 14 heures – 2 jours**

10 ANIMER UNE ÉQUIPE TERRAIN

TERRAIN · TRANSMISSION · ÉQUIPE

Développer les premiers repères pour encadrer, transmettre et faire avancer une équipe terrain. Vous travaillez les bases du leadership opérationnel, de la communication et de l'organisation d'équipe en environnement industriel.

Vous repartez avec :

- 01 Des repères pour mieux transmettre les consignes
- 02 Une meilleure lecture des dynamiques d'équipe
- 03 Des bases pour organiser et accompagner le travail terrain

 **Durée 14 heures – 2 jours**

11 COMMUNICATION & NORMALISATION ISO

QUALITÉ · COMMUNICATION · ISO

Comprendre l'importance de la communication, des documents et des règles communes dans une organisation industrielle. Vous travaillez les bases de la documentation, de la normalisation ISO et de la transmission fiable des informations.

Vous repartez avec :

- 01 Une meilleure compréhension des exigences documentaires
- 02 Des repères pour communiquer de façon plus structurée
- 03 Une base utile pour la qualité, la sécurité et la traçabilité

 **Durée 14 heures – 2 jours**

12 TECHNICIEN DE MAINTENANCE MINIÈRE

MAINTENANCE · MINES · SITES ISOLÉS

Maintenir les équipements d'extraction en conditions tropicales isolées. Ce parcours vous forme au diagnostic structure, à l'hydraulique minière, à l'alignement et à la maintenance autonome sur sites isolés guyanais.

Vous repartez avec :

- 01 Une maîtrise du diagnostic sur concasseurs, convoyeurs et groupes hydrauliques
- 02 Des méthodes de maintenance préventive sur équipements extractifs tropicaux
- 03 Une autonomie technique complète sur sites isolés sans support constructeur

 **Durée 70 jours répartis sur l'année**

13 ELECTROMECHANICIEN ENGINES MINIERES

MAINTENANCE · ENGINES · TERRAIN

Diagnostiquer et maintenir la flotte mobile d'exploitation minière. Diesel industriel, hydraulique mobile, électricité embarquée et diagnostic électronique constructeur (Caterpillar, Komatsu, Volvo CE).

Vous repartez avec :

- 01 Un diagnostic rapide sur moteurs diesel et circuits hydrauliques mobiles
- 02 La maîtrise des réseaux CAN Bus et des outils de diagnostic constructeur
- 03 Un plan de maintenance préventive adapté à la flotte de votre site

 **Durée 60 jours répartis sur l'année**

14 TECHNICIEN MAINTENANCE CENTRALE ÉNERGIE

MAINTENANCE · ÉNERGIE · TERRAIN

Maintenir les installations de production électrique guyanaises : centrales thermiques, hybrides diesel/solaire et biomasse. Fort contenu en automatismes Schneider M580 et maintenance prédictive.

Vous repartez avec :

- 01 Les habilitations électriques BT/HT et les procédures de consignation
- 02 La configuration et le diagnostic des automatismes Schneider sur centrale
- 03 Une démarche de maintenance prédictive par thermographie infrarouge

 **Durée 60 jours répartis sur l'année**

15 ÉNERGIES RENOUVELABLES INDUSTRIELLES

ÉNERGIE · MAINTENANCE · SITES ISOLÉS

Installer et maintenir les systèmes photovoltaïques et hybrides en milieu tropical guyanais : solaire isolé, microgrid, stockage par batteries et hybridation diesel/solaire.

Vous repartez avec :

- 01 La mise en service et la maintenance d'installations photovoltaïques industrielles
- 02 La configuration des onduleurs, régulateurs et systèmes de stockage par batteries
- 03 Une méthode d'optimisation énergétique sur sites isolés

 **Durée 40 jours répartis sur l'année**

16 MAINTENANCE AGROALIMENTAIRE & FROID

MAINTENANCE · FROID · AGROALIMENTAIRE

Maintenir les lignes de production et les installations frigorifiques en conditions tropicales. Adapte aux rumeries, transformation alimentaire, chambres froides, peche et chaine du froid medicale.

Vous repartez avec :

- 01 La maintenance des lignes de production : convoyeurs, pompage, pneumatique
- 02 Le diagnostic frigorifique et la recuperation des fluides F-Gaz
- 03 Les bonnes pratiques hygiene industrielle HACCP en milieu tropical

 **Durée 60 jours répartis sur l'année**

17 AUTOMATICIEN INDUSTRIEL – SCHNEIDER M580 / ATV

TECHNIQUE · AUTOMATISME · ENTREPRISE

Programmer, configurer et maintenir les automatismes Schneider les plus deployes en Guyane sur les bancs pratiques CEIG : automates M580, variateurs ATV930/ATV980, supervision Vijeo Designer.

Vous repartez avec :

- 01 La programmation M580 en Ladder, Grafcet et Blocs fonctionnels
- 02 La configuration et le diagnostic des variateurs ATV930 et ATV980
- 03 La creation et la maintenance d'interfaces HMI avec Vijeo Designer

 **Durée 50 jours répartis sur l'année**

18 MAINTENANCE MOBILE & SITES ISOLES – GUYANE

MAINTENANCE · SITES ISOLÉS · TERRAIN

Intervenir en totale autonomie sur les sites accessibles uniquement par voie fluviale ou piste. Le parcours le plus unique de Guyane : diagnostic sans documentation, logistique fluviale, maintenance multi-technique.

Vous repartez avec :

- 01 La planification et la conduite d'interventions en autonomie logistique complete
- 02 La maintenance multi-technique (mecanique, électrique, hydraulique) sans support
- 03 La gestion des groupes electrogenes et systemes hybrides en zone sans reseau

 **Durée 50 jours répartis sur l'année**

19 SECURITE INDUSTRIELLE – MODULE TRANSVERSE

SÉCURITÉ · TERRAIN · ENTREPRISE

Maîtriser les fondamentaux de la sécurité sur tous les sites industriels guyanais. Consignation LOTO, habilitations électriques, travail en hauteur, risques spécifiques au territoire tropical.

Vous repartez avec :

- 01 Les procedures de consignation/deconsignation LOTO sur toutes énergies
- 02 Les habilitations électriques de B0 a BC/HC selon les besoins
- 03 Une méthode d'analyse des risques avant intervention sur tout site

 **Durée 10 à 20 jours selon modules l'année**

20 EXECUTIVE INDUSTRY IMMERSION IMMERSION TERRAIN & MANAGEMENT

DIRECTION · TERRAIN · PERFORMANCE

Vivre les contraintes terrain que vos équipes subissent chaque jour. Les dirigeants participent eux-mêmes : diagnostic, consignation, contraintes EPI, urgence industrielle – puis pilotent la performance.

Vous repartez avec :

- 01 Une comprehension concrete des contraintes operationnelles du technicien
- 02 Les indicateurs MTBF/MTTR et les couts caches de la maintenance
- 03 Les leviers concrets pour reduire les ecarts direction/terrain

 **Durée 1 a 2 jours**

21 INDUSTRIE GUYANE – REALITES TERRITORIALES

DIRECTION · TERRAIN · STRATÉGIE

Piloter dans un territoire unique. Corrosion acceleree, delais en semaines, sites fluviaux, penurie de competences – ce module donne aux decideurs la connaissance intime des contraintes gyanaises.

Vous repartez avec :

- 01 Une carte des contraintes logistiques et energetiques specifiques a la Guyane
- 02 Des strategies RH adaptees a la penurie structurelle de competences techniques
- 03 Des plans de continuite adaptes aux sites isolés et aux aleas du territoire

 **Durée 1 journée**

22 GESTION DU STRESS ET RESILIENCE PROFESSIONNELLE

MANAGER · RPS · ÉQUIPE

Identifier, comprendre et gerer le stress amplifie par les contraintes gyanaises : isolément, pression de production, manque de ressources et conditions climatiques extremes.

Vous repartez avec :

- 01 Des outils concrets de regulation du stress en situation d'urgence industrielle
- 02 Des strategies de resilience adaptees a son environnement professionnel
- 03 Un plan personnel de prevention du burn-out et de l'epuisement professionnel

 **Durée 2 jours**

23 GESTION D'EQUIPE ET LEADERSHIP INDUSTRIEL

MANAGER · TERRAIN · ÉQUIPE

Animer, motiver et faire grandir une équipe en milieu industriel gyanais : turn-over eleve, multi-culturalite, sites isolés, fatigue operationnelle et pression de production.

Vous repartez avec :

- 01 Un style de management adapte a chaque profil de son équipe terrain
- 02 Des outils de delegation efficace et de gestion de la sous-performance
- 03 Un leadership multiculturel adapte aux realites gyanaises

 **Durée 3 jours**

24 TRANSMETTRE SANS FLOU

COMMUNICATION · MANAGEMENT · ÉQUIPE

Structurer un message, écouter, reformuler et conduire un échange difficile sans créer de confusion. Ce module travaille la parole professionnelle dans les situations où l'information doit être comprise, assumée et suivie d'effet.

Vous repartez avec :

- 01 Des techniques d'écoute active et de reformulation pour être compris
- 02 Une parole plus claire pour s'exprimer avec respect et fermeté
- 03 Une méthode pour conduire un échange sensible : recadrage, félicitation, crise

 **Durée 1 journée**

25 DÉSAMORCER AVANT LA CASSE

MANAGER · RH · MÉDIATION

Prévenir les tensions avant qu'elles ne bloquent l'équipe, la production ou la relation de travail. Ce module donne des repères pour recadrer, écouter, désamorcer et reconstruire un accord de fonctionnement.

Vous repartez avec :

- 01 Une méthode pour repérer les tensions avant qu'elles ne dégèrent
- 02 Des techniques de désescalade en situation de conflit
- 03 Un cadre pour construire un accord clair entre les parties

 **Durée 2 jours**

26 TENIR SANS S'USER

RH · RPS · ÉQUIPE

Repérer les signaux d'usure professionnelle dans les environnements industriels contraints : isolement, chaleur, pression de production, manque de ressources et fatigue accumulée. Ce module aide les RH et managers à prévenir avant que la situation ne se dégrade.

Vous repartez avec :

- 01 Une grille de lecture des signaux d'alerte RPS en contexte industriel
- 02 Une méthode pour conduire un échange avec un salarié en difficulté
- 03 Des repères pour construire une prévention adaptée au terrain

 **Durée 2 jours**

27 LEADERSHIP STRATEGIQUE & ALIGNER LA DIRECTION ET LE TERRAIN

DIRECTION · MANAGEMENT · PERFORMANCE

Traduire une vision stratégique en objectifs opérationnels compréhensibles, suivis et applicables sur le terrain. Ce module aide les directions à conduire une transformation sans perdre l'adhésion des équipes.

Vous repartez avec :

- 01 Une vision stratégique traduite en objectifs opérationnels
- 02 Une méthode de conduite du changement adaptée à un contexte industriel résistant
- 03 Un plan de développement des relais managériaux dans l'organisation

 **Durée 3 jours**

28 ASSISTANT TECHNIQUE - RELIER L'ATELIER ET LE BUREAU

SUPPORT · TERRAIN · ENTREPRISE

Transformer les demandes terrain en informations exploitables : nomenclatures, magasin technique, documents, bons de commande, demandes d'intervention et transmission avec l'atelier.

Vous repartez avec :

- 01 La lecture et l'exploitation d'une nomenclature de pièces industrielles
- 02 Une méthode pour suivre les entrées, sorties et codifications d'un magasin technique
- 03 Des documents plus fiables : bons de commande, demandes d'intervention et transmissions conformes

 **Durée 2 jours**

29 LEAN MANAGEMENT & AMÉLIORATION DU POSTE

LEAN · ORGANISATION · SUPPORT

Appliquer les outils Lean sur un poste, un atelier ou un service support : 5S, identification des pertes, organisation du travail et amélioration continue.

Vous repartez avec :

- 01 La mise en œuvre d'un chantier 5S sur un poste réel
- 02 L'identification des pertes, gaspillages et irritants opérationnels
- 03 Une amélioration simple à présenter et suivre avec la hiérarchie

 **Durée 2 a 3 jours**

30 PRENDRE EN MAIN UNE ÉQUIPE TERRAIN

MANAGER · TERRAIN · ÉQUIPE

Assumer un rôle d'encadrant sans rester dans l'improvisation : organiser le travail, transmettre les consignes, sécuriser les priorités et gérer les situations simples du quotidien.

Vous repartez avec :

- 01 Une clarification de votre rôle et de vos responsabilités d'encadrant
- 02 Une méthode pour organiser et animer votre équipe au quotidien
- 03 Des repères pour gérer une urgence ou un conflit simple dans l'équipe

 **Durée 2 jours**

31 PILOTER LA SÉCURITÉ ET LA FIABILITÉ

QHSE · MAINTENANCE · PILOTAGE

Structurer la sécurité, la qualité ou la maintenance d'un site industriel : audit, GMAO, fiabilité des équipements, conformité et maîtrise des coûts d'arrêt.

Vous repartez avec :

- 01 Une méthode pour piloter un système sécurité / QHSE
- 02 Des repères pour structurer la GMAO et la fiabilité d'un parc d'équipements
- 03 Une lecture plus claire des coûts liés aux arrêts de production

 **Durée 4 jours**

32 SOCLE TECHNIQUE INDUSTRIEL – 04A

BASES · TECHNIQUE · TERRAIN

Installer une culture technique commune entre techniciens, opérateurs, fonctions support et encadrants : sécurité, vocabulaire métier, lecture de plans, compréhension des équipements et culture de performance.

Vous repartez avec :

- 01 Une compréhension générale du fonctionnement d'un atelier industriel
- 02 Les bases de lecture de plan et du vocabulaire technique de l'industrie
- 03 Une culture sécurité et performance applicable dès le retour en poste

 **Durée 1 a 3 jours**

33 MODULES COURTS TRANSVERSES – 04B

SUPPORT · TERRAIN · ENTREPRISE

Culture industrielle, sécurité, communication terrain/bureau, Lean, maintenance pour non-techniciens. Chaque module est indépendant, directement applicable et finançable séparément selon le dispositif mobilisable.

Vous repartez avec :

- 01 Des modules courts de 1 à 2 jours pour répondre à un besoin ciblé
- 02 Des pastilles SUPPORT / TERRAIN / MANAGER pour identifier le bon module
- 03 Une attestation CEIG par module suivi

 **Durée 1 à 2 jours par module**

34 ADAPTATIONS ENTREPRISE & CONTEXTE GUYANAIS – 04C

ENTREPRISE · TERRAIN · SUR DEVIS

Modules sur mesure adaptés aux contraintes spécifiques des entreprises guyanaises : sites isolés, énergie, froid, mines, QHSE, team building, montage modulaire et performance opérationnelle.

Vous repartez avec :

- 01 Une adaptation de contenu aux équipements et contextes réels de l'entreprise
- 02 Un format intra sur site pour une application immédiate
- 03 Un devis sur mesure selon le besoin identifié

 **Durée Sur devis selon besoin**

35 TECHNICIEN DE MAINTENANCE MINIERE – MODULAIRE

MAINTENANCE · MINES · SITES ISOLÉS

Le parcours complet en blocs progressifs : 5 modules terrain + 2 immersions en entreprise + projet de 40 jours sur votre site. Du diagnostic structuré à la maîtrise du site isolé.

Vous repartez avec :

- 01 Une progression par blocs de 3 à 5 jours adaptée à l'activité professionnelle
- 02 Deux périodes d'immersion en entreprise sous tuteur avec carnet de bord
- 03 Un projet terrain de 40 jours avec soutenance devant jury CEIG + tuteur

 **Durée 70 jours répartis sur l'année**

36 ÉLECTROMÉCANICIEN ENGINES MINIERES – MODULAIRE

MAINTENANCE · ENGINES · TERRAIN

Parcours progressif sur flotte d'engins reels : modules + immersions + projet d'optimisation de la disponibilité de votre flotte. De la panne moteur a la maîtrise de la flotte mobile.

Vous repartez avec :

- 01 Des modules pratiques sur parc d'engins reels (Caterpillar, Komatsu, Volvo)
- 02 Deux immersions sur la flotte de l'entreprise avec diagnostic autonome
- 03 Un projet de 40 jours : optimisation disponibilité flotte avec bilan chiffre

 **Durée 60 jours répartis sur l'année**

37 TECHNICIEN CENTRALE ENERGIE – MODULAIRE

ENTREPRISE · TERRAIN · SUR DEVIS

Parcours progressif sur centrale réelle : sécurité HT, automatismes Schneider, thermographie predictive. De la consignation HT a l'optimisation d'une centrale hybride.

Vous repartez avec :

- 01 Des modules sur les bancs CEIG + immersions sur centrale réelle
- 02 Une campagne de thermographie predictive autonome en immersion
- 03 Un projet de 40 jours : optimisation performance de votre centrale

 **Durée 60 jours répartis sur l'année**

38 AUTOMATICIEN INDUSTRIEL SCHNEIDER – MODULAIRE

AUTOMATISME · MAINTENANCE · TERRAIN

Parcours progressif sur bancs CEIG M580/ATV. Programmer, configurer, diagnostiquer sans retour constructeur, puis réaliser un projet d'automatisation sur votre installation réelle.

Vous repartez avec :

- 01 Des modules sur bancs CEIG M580, ATV930/ATV980 et Vijeo Designer
- 02 Deux immersions sur installation Schneider réelle en autonomie progressive
- 03 Un projet de 20 jours : amélioration concrète sur votre installation

 **Durée 50 jours répartis sur l'année**

39 MAINTENANCE MOBILE & SITES ISOLÉS – MODULAIRE

MAINTENANCE · SITES ISOLÉS · TERRAIN

Parcours progressif pour intervenir sur sites isolés : préparation logistique, diagnostic sans support, énergie mobile, maintenance multitechnique et intervention en autonomie.

Vous repartez avec :

- 01 Deux immersions en site isolé, avec application autonome totale
- 02 La maintenance des groupes électrogènes et systèmes hybrides sans réseau
- 03 Un projet de 40 jours : manuel complet d'intervention pour un site isolé réel

 **Durée 50 jours répartis sur l'année**

40 AGENT DE MAINTENANCE DES BÂTIMENTS

MAINTENANCE · BÂTIMENTS · SITE

Parcours transverse en 5 modules indépendants : sécurité bâtiment, électricité BT, plomberie, climatisation, menuiserie tropicale et GMAO site.

Vous repartez avec :

- 01 Les habilitations B0/H0 et les bases de maintenance électrique bâtiment
- 02 La plomberie courante et la climatisation split en milieu tropical
- 03 Un plan de maintenance préventive structuré pour site ou base vie

Durée 25 jours, 5 modules indépendants

41 COOPÉRER SUR LE TERRAIN

ÉQUIPE · TERRAIN · COHÉSION

Challenges de maintenance, construction modulaire collective et Kaizen accéléré sur le plateau technique CEIG. La cohésion se travaille par le faire, à partir de situations industrielles observables.

Vous repartez avec :

- 01 Une expérience forte de coopération sur situations industrielles en équipe
- 02 Des écarts visibles entre fonctionnement déclaré et fonctionnement réel
- 03 Un débrief structuré sur les dynamiques d'équipe observées

Durée 1 journée

42 RECONSTRUIRE LA COHÉSION

ÉQUIPE · COMMUNICATION · COHÉSION

Créer un espace cadré pour remettre de la clarté dans les échanges, restaurer la confiance et poser des engagements simples entre les membres d'une équipe.

Vous repartez avec :

- 01 Un cadre sécurisé pour exprimer les non-dits et les tensions
- 02 Des exercices progressifs de confiance et de coopération collective
- 03 Des engagements mutuels, simples et actionnables dès le lendemain

Durée 1 journée

43 ALIGNER UN CODIR SOUS PRESSION

DIRECTION · CODIR · CRISE

Tester les réflexes collectifs d'une direction à partir d'une simulation industrielle. Ce module permet d'aligner les priorités, les décisions et la coopération sous pression.

Vous repartez avec :

- 01 Un alignement CODIR sur 3 à 5 priorités réelles de l'organisation
- 02 Un passage de la posture individuelle à la posture collective
- 03 Une simulation de crise industrielle avec débrief structuré

 **Durée 1 journée**

44 FAIRE VIVRE LA CULTURE SÉCURITÉ

SÉCURITÉ · ÉQUIPE · CULTURE INDUSTRIELLE

Travailler la sécurité à partir de situations industrielles vécues : échanges de postes, coopération terrain/bureau et engagements collectifs. La culture sécurité devient observable, discutée et suivie.

Vous repartez avec :

- 01 Une charte sécurité co-construite par l'équipe
- 02 Un échange de postes terrain/bureau révélateur et cadré
- 03 Des engagements collectifs affichés et suivis après la journée

 **Durée 1 journée**

45 MAÎTRISER LES DÉCHETS ET LES RISQUES SITE

QHSE · ENVIRONNEMENT · SITE

Nettoyer les équipements industriels, gérer les déchets, prévenir les risques chimiques et organiser le tri, la valorisation ou le reconditionnement selon le contexte guyanais.

Vous repartez avec :

- 01 Les techniques de nettoyage haute pression et vapeur sur équipements industriels
- 02 La gestion et l'élimination des déchets dangereux selon la réglementation
- 03 Un plan de réduction et de valorisation des déchets sur site industriel

 **Durée 22 jours, 5 modules indépendants**

MODULES & ADAPTATIONS ENTREPRISE AUTORISER, PRÉVENIR, INTERVENIR

Parce qu'une intervention ne commence pas avec un outil. Elle commence par l'autorisation de travailler en sécurité.

Selon votre situation, tout ou partie du coût peut être pris en charge par un dispositif mobilisable. Le CEIG vous accompagne dans l'identification des solutions de financement adaptées.

46 AGIR AVANT LES SECOURS

SÉCURITÉ · SECOURS · TERRAIN

Intervenir dans les premières minutes d'un accident, protéger une victime et transmettre une alerte efficace jusqu'à l'arrivée des secours.

Vous repartez avec :

- 01 Les gestes de premiers secours applicables sur site
- 02 Une méthode d'alerte et de coordination efficace
- 03 Les réflexes adaptés aux situations d'urgence industrielles

 **Durée 2 jours**

47 GARDER LES BONS RÉFLEXES

SST · ACTUALISATION · TERRAIN

Maintenir les capacités d'intervention de vos équipes et conserver des automatismes opérationnels face à une situation d'urgence.

Vous repartez avec :

- 01 Une remise à niveau des gestes essentiels
- 02 Des mises en situation adaptées au terrain
- 03 Le maintien des compétences requises

 **Durée 1 journée**

48 TRAVAILLER À PROXIMITÉ DE L'ÉNERGIE

ÉLECTRICITÉ · SÉCURITÉ · TERRAIN

Comprendre les limites d'intervention, identifier les zones de danger et évoluer en sécurité à proximité d'installations électriques.

Vous repartez avec :

- 01 L'identification des risques électriques
- 02 Les limites d'intervention autorisées
- 03 Les bonnes pratiques avant toute opération

 **Durée 1 journée**

49 INTERVENIR SOUS MAÎTRISE ÉLECTRIQUE

ÉLECTRICITÉ · MAINTENANCE · SÉCURITÉ

Préparer les intervenants à réaliser des opérations basse tension dans le respect des exigences réglementaires et des procédures terrain.

Vous repartez avec :

- 01 Les méthodes d'intervention en basse tension
- 02 Les procédures de consignation adaptées
- 03 Les connaissances nécessaires à la proposition d'habilitation par l'employeur

 **Durée 2 jours**

50 MAÎTRISER LES ENVIRONNEMENTS HAUTE TENSION

HTA · HTB · INDUSTRIE

Acquérir les règles d'intervention nécessaires aux environnements industriels où l'énergie ne laisse aucune place à l'improvisation.

Vous repartez avec :

- 01 Les règles d'intervention en haute tension
- 02 Les procédures de consignation associées
- 03 Les connaissances nécessaires aux titres concernés

 **Durée 3 jours**

51 IDENTIFIER LE RISQUE AVANT L'EXPOSITION

QHSE · CHIMIE · PRÉVENTION

Reconnaître les dangers, utiliser les protections adaptées et réagir efficacement en cas d'incident chimique.

Vous repartez avec :

- 01 La lecture des pictogrammes et fiches de sécurité
- 02 L'utilisation adaptée des équipements de protection
- 03 Les réflexes à adopter en cas d'incident

 **Durée 1 journée**

52 AGIR SUR UN DÉPART DE FEU

INCENDIE · SÉCURITÉ · ÉQUIPE

Détecter, alerter et réaliser les premières actions permettant de limiter les conséquences d'un incendie.

Vous repartez avec :

- 01 Le choix du moyen d'extinction adapté
- 02 La manipulation des équipements de lutte incendie
- 03 Les procédures d'alerte et d'organisation

 **Durée 1 journée**

53 ÉVACUER SANS DÉSORGANISER

ÉVACUATION · ORGANISATION · SÉCURITÉ

Coordonner les déplacements, sécuriser les personnes et maintenir la maîtrise de la situation lors d'une évacuation.

Vous repartez avec :

- 01 Les rôles clés du guide et du serre-file
- 02 Les méthodes de coordination des flux
- 03 Les bonnes pratiques d'évacuation sur site

 **Durée 1 journée**

54 PRÉSERVER LE GESTE DANS LA DURÉE

PRÉVENTION · TMS · TERRAIN

Réduire les contraintes physiques du poste de travail et contribuer durablement à la prévention des troubles musculo-squelettiques.

Vous repartez avec :

- 01 L'analyse des situations à risque
- 02 Les gestes et postures adaptés
- 03 Un plan d'amélioration applicable au poste

 **Durée 2 jours**

55 OBTENIR L'ÉNERGIE ZÉRO

MAINTENANCE · LOTO · SÉCURITÉ

Sécuriser les interventions grâce aux procédures de consignation et à la maîtrise des énergies résiduelles.

Vous repartez avec :

- 01 Les procédures LOTO multi-énergies
- 02 Les méthodes de condamnation et de contrôle
- 03 Les bonnes pratiques d'intervention maintenance

 **Durée 1 journée**

56 INTERVENIR LOIN DE TOUT

FORÊT · MINE · AUTONOMIE

Préparer les équipes aux contraintes particulières des sites isolés guyanais et aux situations d'urgence loin des infrastructures classiques.

Vous repartez avec :

- 01 Les protocoles d'alerte adaptés aux sites isolés
- 02 La gestion des risques environnementaux tropicaux
- 03 Les principes d'autonomie opérationnelle terrain

 **Durée 2 jours**

57 IDENTIFIER LE RISQUE AVANT LE CONTACT

FAUNE · FLORE · TERRAIN

Comprendre les risques naturels du territoire guyanais afin d'intervenir en sécurité sur les chantiers forestiers, miniers et fluviaux.

Vous repartez avec :

- 01 L'identification des principaux risques biologiques
- 02 Les conduites à tenir en situation d'exposition
- 03 Les mesures de prévention adaptées au territoire

 **Durée 1 journée**

58 RÉUNIR LES EXIGENCES ESSENTIELLES

QHSE · CONFORMITÉ · TERRAIN

Un parcours regroupant les fondamentaux les plus demandés par les entreprises industrielles afin de renforcer rapidement le niveau de conformité des équipes.

Vous repartez avec :

- 01 Les bases réglementaires de l'intervention industrielle
- 02 Les exigences sécurité des grands donneurs d'ordres
- 03 Les outils de prévention applicables sur site



Durée 5 jours – 35 heures

CHAQUE FORMATION EST CONSTRUITE AVEC VOUS, POUR VOUS

Sur devis personnalisé — Groupe minimum 5 personnes — Tarification dégressive




Aucun tarif catalogue fixe. Parce que chaque entreprise a ses contraintes, ses équipements, ses horaires et ses priorités, le CEIG est avant tout un CFA d'entreprise et ne travaille que sur devis personnalisé.

Vous savez exactement ce que vous payez, pourquoi, et ce que vous en retirez.

Tarification dégressive selon la taille du groupe

Taille du groupe	Remise	Avantage
5 à 8 participants <i>Groupe essentiel</i>	-10 %	
9 à 12 participants <i>Groupe confort</i>	-15 %	
13 à 16 participants <i>Groupe optimal</i>	-20 %	
17 personnes et + <i>Groupe entreprise</i>	-25 %	

Ce qui est inclus dans chaque devis

 <p>Ingénierie</p> <p>Analyse du besoin, adaptation du programme à vos équipements, supports pédagogiques personnalisés et supports stagiaires inclus.</p>	 <p>Animation</p> <p>Formateur expert, mise en pratique sur le plateau technique CEIG ou sur votre site (intra), suivi tout au long de la formation.</p>	 <p>Administratif</p> <p>Convention de formation, feuilles d'émargement, attestations individuelles, documents OPCO et facture conforme Qualiopi.</p>
--	--	---

Financement — Mobilisez vos droits avant de payer

La quasi-totalité de nos formations est finançable via les OPCO. Nous vous accompagnons dans le montage du dossier. Dans la plupart des cas **vosre reste-à-charge peut être nul.**

<p>OPCO EP</p> <p>AKTO</p> <p>OPCO Santé</p>	<p>OPCO 2i</p> <p>OCAPIAT</p> <p>FNE Formation</p>	<p>OPCO Commerce</p> <p>Constructys</p> <p>Plan de développement des compétences</p>
---	---	---

INTERVENTIONS HORS GUYANE

Certaines formations et adaptations entreprise peuvent être réalisées en France métropolitaine, dans les territoires ultramarins ou en Europe, selon le besoin, le format et les conditions logistiques.

Les interventions sont étudiées **sur devis** : site, durée, nombre de participants, matériel disponible, déplacement, contraintes réglementaires et objectifs visés. Le CEIG est basé en Guyane, mais son expertise peut être mobilisée au-delà du territoire lorsque le besoin industriel le justifie.

Tarifs sur devis selon le parcours, le format, le nombre de participants et les adaptations nécessaires. Titres professionnels RNCP, modules courts, parcours spécifiques et formations non certifiantes. Réponse sous 72h ouvrées.

Conditions de réservation

**Votre date est réservée.
Votre programme est préparé.
Votre formateur est engagé.**

Un acompte de 30 % à la signature du devis — le solde à la réalisation

30

%

D'acompte

À la signature du devis

Pourquoi un acompte ?

Parce que dès la signature de votre devis, le CEIG se met en mouvement pour vous. L'acompte couvre ce travail engagé immédiatement en votre nom, avant même le premier jour de formation.

- 🔗 Ingénierie & adaptation du programme à vos équipements réels
- 👤 Réservation ferme du formateur expert sur votre créneau
- 📄 Conception des supports pédagogiques personnalisés
- 🚗 Prise en charge des frais de déplacement sur sites isolés ou fluviaux
- 📅 Protection de votre date contre les reports de dernière minute
- ✅ Garantie de disponibilité même en haute saison industrielle

Le solde de **70 %** est réglé à la réception de la facture, à l'issue de la formation, sur présentation des feuilles d'émergence et des attestations.

Comment obtenir votre devis ?

01

Vous contactez

Un échange de 30 minutes suffit pour définir votre besoin : profils, objectifs, contraintes et calendrier souhaité.

02

Nous analysons

Le CEIG identifie le ou les modules adaptés, vérifie la faisabilité et évalue les dispositifs de financement mobilisables

03

Vous recevez

Un devis détaillé sous 72 h : Programme personnalisé, tarif dégressif appliqué, conditions de financement.

04

Vous décidez

Sans engagement. Si le devis vous convient : Signature + acompte 30 % = Votre date est bloquée et votre programme démarre.

Demandez votre devis gratuit

contact@excellence-industrie-guyane.com

+594 694 05 98 79 | +594 694 40 18 16

CC Montjoly 2 - 1 Rte de Montjoly – 97354 Remire-Montjoly, GF

CEIG — Centre d'Excellence Industriel de Guyane · Organisme certifié Qualiopi
Formations certifiantes, modules courts et adaptations entreprise — Devis gratuit, sans engagement, sous 72h ouvrées



ACCÈS PROGRESSIF, SÉCURISATION DES PARCOURS ET INSERTION INDUSTRIELLE

PARCOURS & DISPOSITIFS SPÉCIFIQUES

Les parcours et dispositifs spécifiques répondent à la nécessité de sécuriser l'accès aux métiers industriels pour des publics nécessitant un accompagnement structuré et progressif.

Ils visent à préparer l'entrée dans des formations qualifiantes et des environnements industriels exigeants, en développant à la fois les compétences techniques, organisationnelles et comportementales attendues en alternance.

Ces parcours reposent sur une organisation progressive, combinant cadre structurant, acquisition de compétences transverses et montée en qualification technique.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, les dispositifs spécifiques sont conçus comme des parcours d'insertion industrielle, en partenariat avec les acteurs institutionnels et économiques du territoire.

05

PARCOURS & DISPOSITIFS SPÉCIFIQUES

UNITÉ DE FORMATION INDUSTRIELLE - GUYANE

Programme collaboratif : RSMA Guyane & Centre d'Excellence
Industriel de Guyane

Préparation à l'apprentissage – Continuité vers TP EMI – RNCP
37276

Un parcours passerelle pour entrer dans l'industrie avec un cadre, des bases et une certification à la clé.

 **Durée totale : 15 mois**

6 mois au RSMA Guyane · 9 mois au CEIG

CE QUE CE PARCOURS PERMET

Ce dispositif prépare progressivement l'entrée dans les métiers industriels. Il combine un cadre structurant au RSMA Guyane, l'acquisition de compétences transverses, la préparation à l'alternance et la poursuite vers une certification professionnelle au CEIG.

L'objectif est clair : ne pas envoyer les jeunes directement dans un parcours technique exigeant sans préparation, mais construire une montée en compétence progressive, encadrée et orientée vers un métier.

LE PARCOURS EN 2 TEMPS

01 – PHASE RSMA GUYANE

Vous bénéficiez d'un cadre structurant, d'une préparation à l'emploi et à l'alternance, ainsi que de compétences utiles pour entrer dans le monde professionnel.

Cette phase peut intégrer notamment :

- formation initiale et cadre militaire ;

- préparation à l'emploi et à l'alternance ;
- obtention du permis de conduire VL ;
- certifications CACES R489 / R485 ;
- bureautique et compétences transverses.

02 – PHASE CEIG

Vous poursuivez au Centre d'Excellence Industriel de Guyane avec un objectif de certification professionnelle dans la maintenance industrielle.

Objectif visé :

Titre professionnel Électromécanicien de maintenance industrielle
Niveau 3 – TP EMI – RNCP 37276

À LA SORTIE, VOUS AVEZ CONSTRUIT

- 01 Un cadre de travail plus solide
- 02 Une première expérience professionnelle valorisable
- 03 Des bases comportementales, techniques et organisationnelles
- 04 Un package utile à l'emploi : **permis, CACES**, bureautique, repères professionnels
- 05 Une préparation à l'alternance
- 06 Une progression vers un titre professionnel reconnu
- 07 Une intégration facilitée en entreprise grâce au partenariat et au profil RSMA

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous n'arrivez pas en entreprise avec seulement une envie de vous former. Vous arrivez avec un **cadre**, des repères, une **première expérience**, des certifications utiles et une trajectoire déjà préparée.

Le passage par le RSMA Guyane renforce votre crédibilité auprès des entreprises : les profils issus du RSMA sont souvent appréciés pour leur discipline, leur capacité d'adaptation et leur **préparation** au monde professionnel. La **continuité avec le CEIG** permet ensuite de transformer cette base en compétence industrielle certifiée.

Un profil préparé, équipé et plus facilement intégrable en entreprise.

POUR QUI ?

Ce dispositif s'adresse aux jeunes entre 18 & 25 ans souhaitant accéder aux métiers industriels par la voie de l'alternance, aux profils ayant besoin d'un parcours préparatoire structuré avant une formation qualifiante, et aux candidats orientés vers la maintenance industrielle, l'énergie ou les systèmes techniques.

CADRE DU DISPOSITIF

Programme collaboratif : RSMA Guyane & Centre d'Excellence Industriel de Guyane

Durée totale : 15 mois

Phase 1 : 6 mois au RSMA Guyane

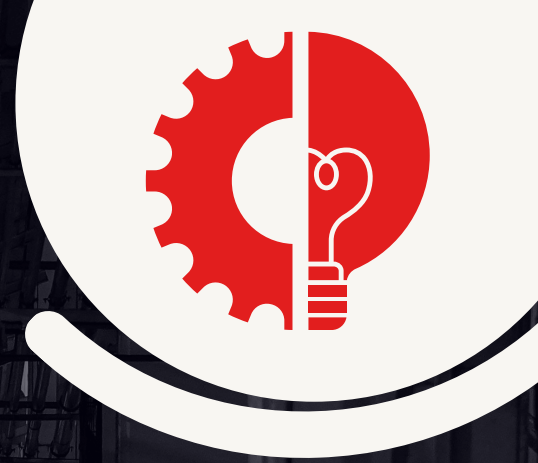
Phase 2 : 9 mois au CEIG

Certification visée : Titre professionnel Électromécanicien de maintenance industrielle

Niveau : 3

Code RNCP : 37276





APPUI TECHNIQUE, INGÉNIERIE ET EXPERTISE INDUSTRIELLE

BUREAU D'ÉTUDES & EXPERTISE

Les activités de bureau d'études et d'expertise accompagnent les organisations industrielles dans la conception, l'optimisation et la sécurisation de leurs systèmes techniques.

Elles interviennent sur l'analyse des besoins, la conception et le développement de solutions, la consultation technique, ainsi que l'évaluation de la conformité et des risques.

Le bureau d'études constitue également un appui stratégique à l'exploitation industrielle, à travers le support technique, l'assistance aux équipes terrain et la transmission des savoirs.

Au Centre d'Excellence Industriel de Guyane, le bureau d'études et l'expertise sont abordés comme une fonction de soutien à haute valeur technique, au service de la performance, de la conformité et de la montée en compétences industrielles.

06

BUREAU D'ÉTUDES & EXPERTISE

INGÉNIERIE, APPUI TECHNIQUE & ACCOMPAGNEMENT INDUSTRIEL

Transformer un problème technique en solution exploitable.

CE QUE NOUS APPORTONS

Le Centre d'Excellence Industriel de Guyane accompagne les entreprises industrielles dans l'analyse, l'optimisation et la sécurisation de leurs systèmes techniques.

Notre bureau d'études & expertise intervient lorsque l'entreprise a besoin de comprendre une situation, fiabiliser un équipement, structurer une solution ou accompagner ses équipes dans une évolution technique.

NOUS INTERVENONS POUR :

- 01 Analyser des situations techniques complexes
- 02 Proposer des solutions adaptées au contexte terrain
- 03 Améliorer la performance, la fiabilité ou la conformité des installations
- 04 Sécuriser les pratiques, les documents et les procédures
- 05 Accompagner la montée en compétences des équipes

CE QUE VOUS GAGNEZ CONCRÈTEMENT

Vous gagnez une lecture plus claire de vos systèmes, de vos contraintes et de vos points de fragilité. Vous ne restez pas seul face à un problème technique : vous disposez d'un appui structuré, relié au terrain, à la formation et aux exigences industrielles.

EXPERTISE TECHNIQUE

L'appui peut mobiliser plusieurs domaines : mécanique industrielle, électrotechnique, automatismes, pneumatique, hydraulique, qualité industrielle, normalisation, organisation technique et méthodes.

Cette transversalité permet de produire des recommandations cohérentes, réalistes et applicables.

DOMAINES D'INTERVENTION



1. Conception et développement

Nous intervenons pour analyser un besoin, étudier la faisabilité technique, concevoir ou adapter une solution mécanique, électrotechnique ou fonctionnelle.

Vous gagnez :

1. une solution mieux définie ;
2. des choix techniques plus lisibles ;
3. une base exploitable pour produire, modifier ou améliorer un système.

2. Consultation et optimisation

Nous analysons les processus, les flux, les points de fragilité et les leviers d'amélioration possibles.

Vous gagnez :

1. une meilleure lecture de vos pertes ou blocages ;
2. des pistes d'amélioration réalistes ;
3. une optimisation sans déconnecter la solution du terrain.

3. Sécurité et conformité

Nous accompagnons l'analyse des risques, la structuration des procédures, la documentation technique et la sensibilisation des équipes.

Vous gagnez :

1. des pratiques mieux cadrées ;
2. des documents plus fiables ;
3. une meilleure maîtrise des risques techniques et organisationnels.

4. Support technique et formation

Nous accompagnons les équipes lors d'un changement technique, d'une évolution d'organisation ou d'un besoin de montée en compétences.

Vous gagnez :

1. une appropriation plus rapide des solutions ;
2. une meilleure transmission des pratiques ;
3. une continuité entre expertise, terrain et formation.

Le bureau d'études & expertise du CEIG n'est pas un conseil hors-sol. Il relie analyse technique, contraintes terrain, transmission des compétences et continuité industrielle.

POSITIONNEMENT CEIG

Un CFA d'entreprise.

Pas un organisme de formation conventionnel.

Le CEIG n'a pas été pensé comme une structure de formation isolée, posée à côté du monde industriel.

Il est né d'une logique d'entreprise : former parce que le terrain en a besoin, transmettre parce que les compétences doivent circuler, structurer parce qu'aucune ambition industrielle ne tient durablement sans écosystème.

Notre rôle n'est pas seulement de proposer des formations.

Notre rôle est de créer des continuités :

entre les entreprises et les futurs professionnels ;

entre les équipes terrain et les fonctions support ;

entre les besoins immédiats et les compétences à construire ;

entre la maintenance, la production, les études, la sécurité et l'organisation.

Nous ne pensons pas en "catalogue".

Nous pensons en **système**.

Une entreprise ne peut pas se développer seule, chacun dans son coin, sans échanges, sans transmission et sans montée en compétence collective.

Le CEIG existe pour contribuer à cette circulation : rendre les compétences plus lisibles, plus transmissibles, plus solides, et directement reliées aux réalités industrielles de Guyane.

Nous devons gérer des dossiers, des preuves, des financements, des procédures et des obligations qualité.

Mais notre point de départ reste le terrain.

Ce que nous construisons, ce n'est pas seulement de la formation. C'est une infrastructure de compétences au service d'un écosystème industriel.

ACCESSIBILITÉ, QUALITÉ & DONNÉES PERSONNELLES

Accessibilité handicap

Le CEIG étudie les besoins d'aménagement pédagogique, matériel ou organisationnel pour les personnes en situation de handicap.

Toute demande est analysée lors de la prise de contact ou de l'entretien de positionnement afin d'identifier les adaptations possibles.

Référent handicap

Nom : GANDOUET DORIAN

Contact : +594 694 05 98 79

Fiches programmes détaillées

Les fiches programmes détaillées précisent, selon chaque formation : objectifs, prérequis, publics visés, durée, modalités d'accès, modalités pédagogiques, modalités d'évaluation, débouchés, passerelles éventuelles, tarifs et conditions de financement.

Elles sont disponibles sur demande auprès du CEIG.

Qualité

Le Centre d'Excellence Industriel de Guyane est engagé dans une démarche qualité et de traçabilité des parcours.

Le CEIG est certifié Qualiopi selon le périmètre indiqué sur le certificat en vigueur.

Certificat Qualiopi :

<https://excellence-industrie-guyane.com/storage/2024/10/Certificat-Qualiopi.pdf>

Données personnelles

Les données transmises dans le cadre d'une demande d'information, d'inscription ou de suivi de formation sont traitées uniquement pour la gestion administrative, pédagogique et réglementaire des parcours.

Les droits d'accès, de rectification et d'opposition peuvent être exercés auprès du CEIG.

Le Centre d'Excellence Industriel de Guyane œuvre à la structuration durable des compétences industrielles en Guyane.
Ses formations participent à la montée en qualification et au renforcement de l'écosystème industriel local.

Centre d'Excellence Industriel de Guyane
258 avenue Justin Catayée, 97300 Cayenne

SIREN : 953 398 476

SIRET : 953 398 476 00010

NDA : 03973572697

Certificat Qualiopi disponible sur www.excellence-industrie-guyane.com

(+594) 06 94 05 98 79

contact@excellence-industrie-guyane.com

www.excellence-industrie-guyane.com



FORGE TON AVENIR

AUDITÉ PAR

